



XLC SERİSİ KONTAKTÖRLER XLC SERIES CONTACTORS



approved by



TUV
NORD

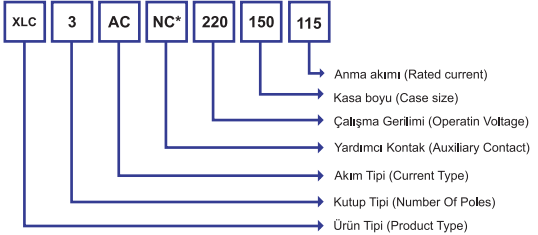


RoHS



AEEE

MODEL



Enerji girişi ile bobin uçlarından kapalı kontakları yay kuvetiyle açan ,açık kontakları kapatan elektromanyetik anahtarlara konaktör denir.115-1000A aralığı farklı kasalara sahip Eco Solution kategorindeki XLC serisi kontaktörler, 4 kutuplu olarak üretilirler.

A contactor is an electromagnetic switch that opens normally closed contacts with the force of a spring when energized by the power input, and closes normally open contacts. The XLC series contactors, belonging to the Eco Solution category with different casings in the range of 115-1000 A, are produced as 4-pole units

Genel

- CE sertifikasına sahiptir.
- Elektrik değerleri: AC50/60Hz, 690V, 1000A'e kadar
- Uygulama alanları: devreleri uzaktan açma ve kesme, termik aşırı yük rölesi ile montaj sırasında devreyi aşırı yükten koruma AC motorun sık çalıştırılması ve kontrolü
- Kullanım kategorisi: AC-3, AC-4
- Yüksek elektriksel ve mekaniksel ömür.
- Düşük voltajda emniyetli çalışma imkanı
- Aksesuar seçeneği fazlalığı
- DIN rayına ve vidalı montaja uygun.
- Montaj esnasında montaj düzlemi ile dikey düzlemi arasındaki eğim($\pm$) dereceyi geçmemelidir.
- IEC/EN 60947-4-1 standardına tabidir.

General

- It has CE certification.
- Electrical values: AC50/60Hz, up to 690V, 1000A.
- Application areas: remote opening and closing of circuits, protection against overload during installation with thermal overload relay, frequent starting and control of AC motors.
- Usage category: AC-3, AC-4.
- High electrical and mechanical lifespan.
- Safe operation at low voltage.
- Abundance of accessory options.
- Suitable for DIN rail and screw mounting.
- During installation, the inclination between the mounting plane and the vertical plane should not exceed ($\pm$) degrees.
- Complies with IEC/EN 60947-4-1 standard

Kontaktör Seçimi

Kontaktör seçimi,için gereken unsurlar;

- (U_e):İşletme gerilimi
- (I_e):İşletme Akımı:
- Bobin Gerilimi:
- (I_C):Kesme Akımı:
- Kullanma Sınıfı(AC1,AC3...)
- Elektriksel ve Mekaniksel Ömür:

Contactors Selection

Factors required for contactor selection;

- (U_e): Operational voltage
- (I_e): Operational current
- Coil voltage
- (I_C): Breaking current
- Utilization category (AC1, AC3, etc.)
- Electrical and mechanical life

TEMEL ÖZELLİKLER

Anma Akımı	115,1000A
Kutup Sayısı	3P, 4P
Anma Çalışma Gerilimi	1000 V
Anma Darbe Dayanım Gerilimi	8 kV
Elektriksel Ömür	800.000>op.
Mekanik Ömür	5.000.000> op.
Makisimum Çalışma Periyodu	AC1 1200

KEY FEATURES

Rated Current	115-1000A
Number of Poles	3P, 4P
Rated Operational Voltage	1000 V
Rated Impulse Withstand Voltage	8 kV
Electrical Life	800.000>op.
Mechanical Life	5.000.000> op.
Maximum Operating Frequency	AC1 1200

Ortam Koşulları

Maksimum ortam hava sıcaklığı +40°C,
minimum -5°C olmalıdır.

Ortam bağıl nemi %50' den az olmalıdır.
Yüksek hava sıcaklığında ortalama bağıl nem de
%80'a ulaşabilir

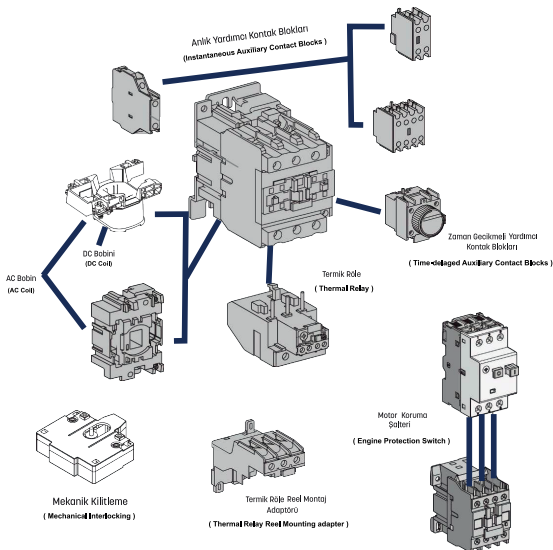
Kirlilik derecesi 3'tür.
Korozyona uğramış metal ve destrüktif izolasyon
gazı ve tozdan korunmalıdır.

Environmental Conditions

The maximum ambient air temperature should
be +40°C, and the minimum should be -40°C.

The relative humidity of the environment should
be less than 50%. However, it can reach up to
80% under high-temperature conditions

It has a pollution degree of 3. It should be protected
from corroded metals and shielded from disruptive
insulation gas and dust.



Kategori	Yük Karakteristiği	Güç Katsayısı	Uygulama Yerleri	Kapanma Akımı (I)	Kesme Akımı (Ic)
AC-3	Sincap kafesli asenkron motorlara yol verme	$I_e < 100, \cos\phi = 0.45$ $I_e > 100, \cos\phi = 0.35$	Pompa-fan sistemleri , kompresörler, valf ve asansörler, klimalar, konveyörler	6xIe	Ie

Category	Load Characteristic	Power Factor	Application Areas	Closing Current (I)	Breaking Current (IC)
AC-3	Starting squirrel cage asynchronous motors	$I_e < 100, \cos\phi = 0.45$ $I_e > 100, \cos\phi = 0.35$	Pump-fan systems, compressors, valves and elevators, air conditioners, conveyors	6xIe	Ie

Kullanma Kategorilerine Uygun Olarak Kontaktör Seçimi

Kontaktör seçerken en önemli nokta; yükü iyi tanımak ve ani yük karakteristik büyüklüklerini iyi tayin edebilmektedir.

AC-3 Kategorisi Kontaktör

Sincap kafesli motorlara yol verme ve durdurmada kullanılan kontaktör kategorisidir. En yaygın olarak kullanılan kontaktör sınıfı AC-3'tür. 6x'le akımı ile kapama akımı belirtilmektedir motor yol akımını ifade eden bu değer, bir standarttır. Asenkron motorlara doğrudan yol vermede bu kategoriye karşılık gelen nominal güce uygun olarak kontaktör seçilir. Pompa ve fan sistemleri, kompresörler, vafler, asansör ve konveyörler ile klimalar bu sınıfa girmektedir. Yük altında yol alan motorlara yıldız-üçgen yol vermedeki bütün kontaktörler, bu kategoride motor nominal gücünün 0.58 katı değerde seçilmektedir.

Selecting Contactor According to Usage Categories

The most crucial point in selecting a contactor is to understand the load well and accurately determine the characteristics of sudden load changes.

AC-3 Category Contactor

This is the contactor category used for starting and stopping squirrel cage motors. The most commonly used contactor class is AC-3. The closing current, indicated with 6x, represents the motor current; this value is a standard. For direct starting of asynchronous motors, a contactor is selected according to the nominal power corresponding to this category. Pump and fan systems, compressors, valves, elevators, conveyors, and air conditioners fall into this class. All contactors used for direct-on-line starting of motors operating under load are selected in this category at 0.58 times the nominal power of the motor.

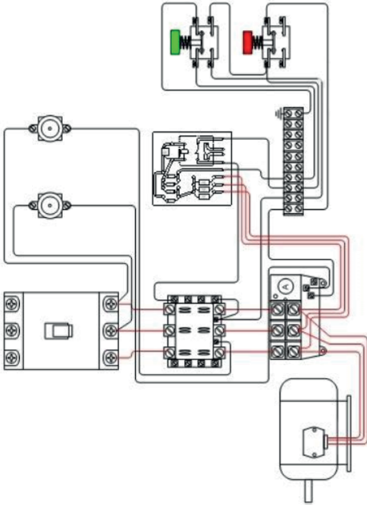
Kurulum Aşamaları

- Mutlaka yetkin veya yetkili bir personel tarafından yapılmalıdır.
- Tozsuz ve rutubetsiz yerde montaj edilmesine dikkat edilmelidir.
- Titreşim ve darbelere karşı dikkatli olunmalıdır.
- XLC Kontaktörler montaj esnasında aşındırıcı gaz ve buhara maruz kalacaksa, koruyucu kutu/kapak kullanılmalıdır.
- Hareketli iç mekanizmanın açılmamasına dikkat edilmelidir.
- Öncelikle kontaktör bağlantı şemasına uygun şekilde ürünün sabit giriş barasına, sigorta çıkışından ulaşan enerji kablosu bağlanır.
- Kontaktörün çıkış barasından gelen kablo ise motorun ya da alıcıların giriş klemenslerine bağlanır. Temel bağlantı işlemleri bu şekildedir.
- Kontaktörün elektrik panosuna montajı gerçekleştirilirken ray veya sac üzerine bağlantısı yapılır.
- Kontaktör hareket ettirilmeden bağlantının yeri işaretlenir ve ardından markalanır.
- İşaretlenmiş kısım delinir. Delme ve markalama işlemi ardından tornavidayla kontaktör bağlantısı bitirilir.
- Kontaktör, raya bağlanırken belirli bir açıda yakınlaştırılır ve altında yer alan raya düzgün bir biçimde oturtulur.
- Eğer 3 kutuplu bir kontaktör bağlıyorsanız öncelikle A1 ve A2 uçlarını bulmalısınız. Bu uçlar bobin giriş uçlarıdır.
- Bobin enerjilendiğinde kontaktörün ana güç kontakları kapanacaktır. A1'e fazı, A2'ye nötrü bağlamalısınız.
- Son olarak da adım adım L1, L2 ve L3 ana güç kontak beslemelerini gerçekleştirmelisiniz.

Installation Steps

- Installation must be carried out by a competent or authorized personnel.
- It should be mounted in a dust-free and moisture-free environment.
- Caution must be taken against vibrations and impacts.
- When XLC Contactors are to be exposed to corrosive gases and vapors during installation, protective enclosures must be used.
- Care should be taken to avoid opening the moving internal mechanism.
- Firstly, the energy cable from the fuse output is connected to the product's fixed input bar according to the contactor connection diagram.
- The cable coming from the contactor's output bar is connected to the terminals of the motor or receivers. These are the basic connection procedures.
- During the installation of the contactor onto the electrical panel, its connection to the rail or plate is made. The location of the connection is marked before the contactor is operated and then labeled.
- The marked section is drilled. Following the drilling and marking process, the contactor connection is completed with a screwdriver.
- When connecting the contactor to the rail, it is brought close at a certain angle and properly seated on the rail below.
- If connecting a 3-pole contactor, you must first identify A1 and A2 terminals. These terminals are the coil input terminals.
- When the coil is energized, the main power contacts of the contactor will close. Connect the phase to A1 and the neutral to A2.
- Lastly, proceed step by step to supply the main power contacts L1, L2, and L3.

KONTAKTÖR BAĞLANTI ŞEMASI/CONTACTOR WIRING DIAGRAM



Bakım ve Onarım

- Yetkili personel tarafından yılda 1 kez periyodik bakım yapılması tavsiye edilmektedir.
- Üründe performans değişikliği gözlemlendiğinde ya da kontaktör üzerinde herhangi bir arıza meydana geldiğinde müdahalede bulunmadan XKoren Elektrik teknik servisle irtibata geçilmelidir.
- Cihazla ilgili yedek parça gereksinimi olması durumunda aşağıda belirtilen adresle irtibata geçilmelidir

Maintenance and Repair

- It is recommended to perform periodic maintenance once a year by authorized personnel.
- In case of observed performance changes in the product or any malfunction occurring on the contactor, contact XKoren Electric technical service before attempting any intervention.
- In the event of requiring spare parts for the device, please contact the address provided below.



Genel Merkez:
Orhangazi Mh. 1656. Sk. No:19 34538
Esenyurt / İstanbul - Turkey

Telefon:
+90 212 302 01 61

E-mail:
info@xkoren.com.tr

www.xkoren.com

approved by



TUV
NORD



RoHS



AEEE